

SCHEIBENTROCKNER

Robuste Konstruktion und Materialien die beständig gegen Korrosion und Verschleiß sind



Lage
Maschinenraum



Heizfläche
bis zu **600 m²***

Der kontinuierliche Scheibentrockner KDSM wird eingesetzt für: Aufheizung, Verkochung und Trocknung verschiedener Materialien.

Der Apparat wurde ursprünglich entworfen und konstruiert zur kontinuierlichen Trocknung von tierischen Abfällen.

Der Scheibentrockner kann aber auch für andere Materialien, wie z.B. Klärschlamm, Industrieabfälle, Biokraftstoffe, Holzzellstoffe, sowie auch in der Lebensmittelindustrie (Brauereien, Stärkefabriken, etc.) verwendet werden.

Geringe Betriebskosten und lange Lebensdauer

Große Auswahl an Zubehör

Hergestellt aus Kohlenstoffstahl oder Edelstahl

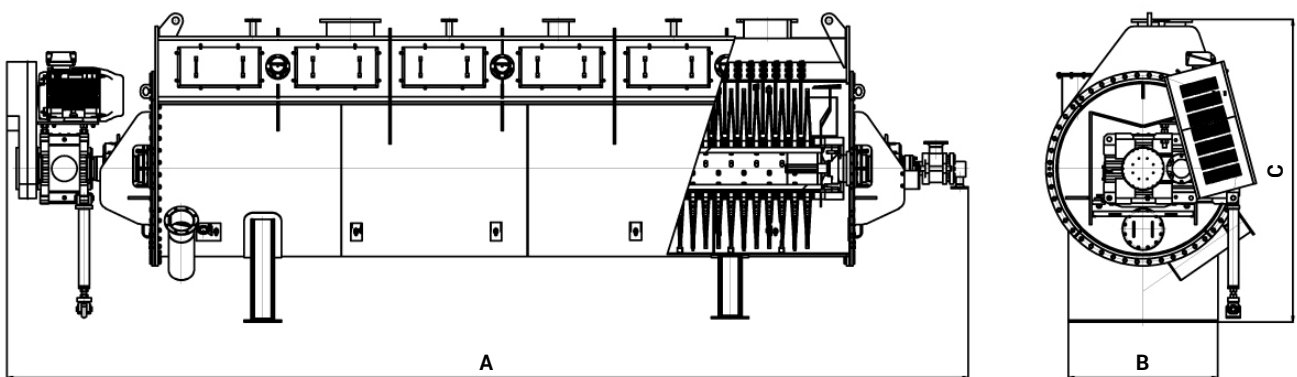


Die angewandte Konstruktion der indirekten Kontaktwärme und eine geeignete Anordnung des Rotors ermöglicht eine gleichmäßige Trocknung von klebrigen und schwierig trocknenden Materialien. Der Rotor besteht aus einem Zentralrohr mit senkrecht aufgeschweißten Hohlkreisen. Das Rohr und die Hohlkreise werden dampfbeheizt und erlauben eine hocheffiziente Wasserverdampfung. An den Hohlkreisen sind Schaufeln, die das Material vom Materialeintritt durch den Trockner zum Austritt befördern. Brüdenampf wird über den Dampfdom in der Brüdenrohrleitung zum Kondensatsystem ausgetragen.

Werkstoff: Kohlenstoffstahl, Edelstahl oder Kombination aus beiden Materialien

Zubehör: Zyklon / Austragsschnecke mit Frequenzumrichter / Grundrahmen / Bedienungs-Plattform / Wiegeeinrichtung / Kondensatableitung / Mess- und Regelsysteme

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



Hauptabmessungen *

SCHEIBENTROCKNER		KDSM 100	KDSM 200	KDSM 300	KDSM 400
HEIZFLÄCHE	m ²	100	200	300	400
ANTRIEB	kW	37	55	110	130
DRUCK	bar	6 - 12	6 - 12	6 - 12	6 - 12
GEWICHT	kg	25000	39000	58000	70000
LÄNGE /A	mm	7050	10500	11900	13400
BREITE /B	mm	1900	2150	2500	2700
HÖHE /C	mm	2260	2800	3200	3400

* Leistung, Ausführung und Größe können je nach Anwendung, Rohmaterial und nach Kundenwunsch variieren.